



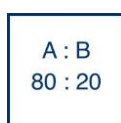
Technický list
Číslo výrobku 6380-6383, 6386, 6389, 6399

Epoxy BS 3000 SG New

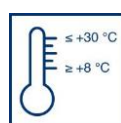
Vysoce kvalitní, hedvábně lesklá, pigmentovaná a vodou emulgovaná epoxidová pryskyřice.



Na vodní bázi



Směsný poměr
obou složek



Teplota
zpracování



Doba míchání



Nátěrem,
válečkováním



Doba
zpracovatelnost
i



Skladuje při
teplotách nad
bodem mrazu



Skladování

Oblasti použití:

Jako uzavírací povlak pro podlahy a stěny a také jako pojivo pro plněné povlakové systémy.

Příklady použití:

- Výrobní haly
- Sklady
- Kanceláře

Vlastnosti výrobku:

Pigmentované, dvousložkové, vodou emulgované, mnohostranně použitelné pojivo z epoxidové pryskyřice:

- Hedvábně lesklé
- Bez zápachu
- Schopné difúze vodních par
- Plnitelné
- Možnost mechanického a chemického zatížení
- Pojízdne
- Možnost protiskluzového provedení
- Fyziologicky nezávadné
- Vhodné pro interiéry

Barevné odstíny:

Křemenná šedá	č.v.ýr. 6381
Stříbrně šedá	č.v.ýr. 6382
Světle šedá	č.v.ýr. 6383
Steingrau	č.v.ýr. 6386
Bazaltově šedá	č.v.ýr. 6389

Údaje o výrobku:

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (25 °C):	1,5 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,4 g/cm ³
Viskozita (25 °C):	400 mPas	200 mPas	750 mPas
Barevný odstín:	pigmentový	transparentní	pigmentový

Odolnost proti oděru:	0,07 g (Taberův válec CS 17/1000 U/1000 g)
Obsah pevných částic:	65 % hmotnosti

Speciální barevné odstíny:

> 100 kg	č.v.ýr. 6380
< 100 kg	č.v.ýr. 6399

Podklad:

Podklad musí být nosný, tvarově stabilní, pevný, nesmí obsahovat volné částice, prach, oleje, tuky, oděr z pryže a jiné substance, které by snižovaly přilnavost produktu. Povrchová přídržnost podkladu v tahu musí být v průměru 1,5 N/mm², pevnost v tlaku minimálně 25 N/mm².

Podklad musí být dostatečně vyzrálý a nosný.

Zbytková vlhkost:

- Beton max. 6 % hmotnosti.
- Cementový potěr max. 6 % hmotnosti.

U anhydritových a magnezitových potěrů je nutno vyloučit průnik vlhkosti

z ostatních stavebních dílců nebo zeminy.

Keramické obklady, staré nátěry, vyrovnávací hmoty a vnitřní litý asfalt (AS IC 10) je třeba prověřit ohledně jejich schopnosti povrchové úpravy, resp. je třeba provést zkušební plochy.

Příprava podkladu:

Podklad připravit pomocí vhodných opatření, jako např. kuličkováním nebo broušením diamantem, tak, aby splnil uvedené požadavky. Vylámaná a vadná místa v podkladu je třeba nejprve vyplnit produkty ze systému Remmers PCC nebo epoxidovými maltami Remmers a následně ošetřit základním nátěrem, případně je možné z výrobku vytvořit i vyrovnávací vrstvu

Příprava:

Do základní hmoty (složka A) přidat tvrdidlo (složka B). Intenzivně promíchat pomalým míchadlem (cca 300 - 400 U/min.). Přelit do jiné nádoby a znovu důkladně promíchat. U plněných systémů je možné do

Poměr směsi:

80 : 20 hmotnostním dílům.

Zpracování:

Při 20 °C a 60 % relativní vlhkosti cca 30 minut. Vyšší teploty dobu zpracovatelnosti zkracují, nižší prodlužují.

Pokyny pro zpracování:

Při zpracování používejte vhodné ochranné pomůcky (viz dále Osobní ochranné vybavení).

Základní nátěr:

U mechanicky zatěžovaných ploch je třeba jako základní nátěr, resp. jako vrstvu zajišťující přilnavost použít produkt Remmers Epoxy BS 2000 New.

Spotřeba je závislá na vlastnostech podkladu a činí pro každý pracovní krok cca 0,15 – 0,20 kg/m².

Vyrovnávací vrstva:

Při zpracování produktu Epoxy BS 4000 jako vyrovnávací.

Uzavírací nátěr:

Epoxy BS 3000 SG se zpravidla na připravenou plochu rozprostírá pomocí gumové stěrky a rovnoměrně rozptýluje epoxidovým válečkem. Spotřeba je závislá na vlastnostech podkladu a činí pro každý nátěr cca 0,20 – 0,25 kg/m².

Čekací doby:

Čekací doby mezi pracovními procesy by při 20 °C měly být minimálně 16 hodin a maximálně 48 hodin. Uvedené doby se s vyššími teplotami zkracují a s nižšími teplotami nebo většími tloušťkami vrstev prodlužují.

Během fáze schnutí je třeba klást důraz na dobré větrání, aby byla záměšová voda dokonale odvedena pryč. Nerovnoměrné nanášení, stejně jako nedostatečné větrání může

způsobovat rozdílné stupně lesku nátěru.

Teplota zpracování:

Teplota materiálu, okolního vzduchu a podkladu minimálně 8 °C, maximálně 30 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %. Teplota podkladu musí být minimálně 3 °C nad rosným bodem.

Doba schnutí:

Při 20 °C a 60 % relativní vlhkosti vzduchu. Pochozí po 1 dni, mechanicky zatížitelné po 3 dnech, plně zatížitelné po 7 dnech. Při nižších teplotách déle.

Upozornění:

Veškeré výše uvedené hodnoty a spotřeby byly stanoveny za laboratorních podmínek (20 °C) a se standardními barevnými odstíny. Při zpracování na stavbách se mohou některé hodnoty mírně lišit.

U litého povlaku se vytváří určitá typická struktura v povrchu.

Slabě kryvé odstíny, jako např. červená, žlutá, oranžová mohou způsobovat lazurní efekt, proto je někdy nezbytně nutné aplikovat více krycích nátěrů. V některých případech lze přidáním až 2 % Remmers Add TX zvýšit kryvost nátěru. Dále lze zvolením vhodného odstínu základního nátěru (např. světle šedé barvy) snížit „prosvítání“ podkladu.

Brusné mechanické zatížení způsobuje stopy a opotřebení povrchu nátěru. Tato okolnost musí být zohledněna při stanovování požadované životnosti.

Při doobjednání speciálních barevných odstínů nebo dodávek více šarží výrobku, vždy udávejte číslo zakázky nebo číslo šarže z první dodávky. Bez těchto údajů nelze zaručit shodný tón s první dodávkou materiálu. Dodržení tohoto pravidla a případné opravy mají vliv na vizuální vzhled a strukturu povrchu.

Pod vlivem UV záření a povětrnostními vlivy epoxidové pryskyřice obecně nejsou barevně stálé. Stálost barev lze zlepšit aplikací polyuretanového uzavíracího nátěru, který absorbuje UV záření.

Při zhotovování dokonale hladkých povrchů počítejte s navýšením počtu potřebných materiálů (např. na dokonalé vyrovnání podkladu).

Finální povrch je sjízdný pro vozidla (kola) s gumovými koly, není ho ale vhodné vystavovat zátěži vozidly s kovovými nebo polyamidovými koly a dále také dynamickému bodovému zatížení!

Další pokyny pro zpracování, systémové nastavy a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních Technických listech, v systémových doporučeních Remmers, stejně jako v pokynech pro aplikaci produktů společnosti Remmers.

Pracovní nářadí a čištění:

Štětce, gumová stěrka, epoxidový váleček, míchací přístroj. Přesnější údaje najdete v nástrojovém programu firmy Remmers.

Pracovní nástroje a případné nečistoty je třeba vyčistit okamžitě a v čerstvém stavu vodou.

Během čištění používejte vhodné ochranné pomůcky (viz dále Osobní ochranné vybavení).

Osobní ochranné vybavení:

Vhodné rukavice z nitrilového kaučuku (například Tricotril od firmy KCL), ochranné brýle, ochrana proti stříkání. Košile s dlouhými rukávy nebo návleky na ruce.

Při strojním zpracování materiálu – stříkáním, je nutné další ochranné vybavení (dýchací maska s filtrem). Viz Bezpečnostní list.

Balení, spotřeba, skladování:**Balení:**

Bílý plechový obal uvnitř lakovaný **1 kg, 5 kg, 10 kg a 25 kg** (na vyzádaní).

Spotřeba:

Spotřeba je závislá na vlastnostech podkladu, **jako uzavírací lak činí cca 0,20 – 0,25 kg/m²**

Skladovatelnost:

Uzavřené v originálním obalu, nesmíchané a skladované nad bodem mrazu, minimálně **9 měsíců**.

Bezpečnost, Ekologie, Likvidace:

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování a manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním Bezpečnostním listě.

GISCODE: RE 2

Obsah VOC:

Mezní hodnota EU pro výr. (kat. A/j) je 140 g/l (2010); tento výrobek obsahuje max. 140 g/l VOC.



Remmers Baustofftechnik GmbH Bernhard-Remmers-Straße 13 D-49624 Lönigen	
07 GBIII 024_4	
EN 13813:2002 6380 Povlak/potěr ze syntetické pryskyřice pro použití v interiéru.	
Reakce na oheň	E _{fl}
Uvolňování korozivních látek	SR
Odolnost proti opotřebení	≤ AR 1
Přídržnost	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu	≥ IR 4

Výše uvedené údaje jsme sestavili na základě podkladů našeho výrobního úseku, podle nejnovějšího stavu vývoje a použití v praxi. Za aplikaci a zpracování nepřebírá výrobce záruku, protože na tyto sféry nemá žádný vliv.

Údaje přesahující rámec technického listu či odlišné údaje vyžadují písemné potvrzení kmenového závodu.

V každém případě platí naše všeobecné obchodní podmínky. Vydáním těchto technických listů pozbývají všechny předešlé svou platnost. 05/15

